



Bandas para la Industria cerámica

Pavimentos y revestimientos cerámicos

Ladrillos

Tejas



Bandas Drago

Transporte de arcilla

- Salida del atomizador
- Elevadores de llenado de silos
- Reparto a prensas de moldeado
- Transporte inclinado en artesa

Bandas Breda e Hipro

Transporte de producto preelaborado o cocido

- Salida de prensas de moldeado
- Secado
- Salida de horno y paletización
- Inclinación con perfiles y runer







VENTAJAS

Resistencia química a aditivos (colorantes, esmaltes, desmoldantes) y a aceites minerales. Resistencia a la abrasión. **BENEFICIOS**

No contaminación de la arcilla, desgaste uniforme de la banda.

Evita el "efecto cráter" (trozos de banda que se mezclan con la arcilla y dejan huecos en el producto acabado al guemarse en la cocción).

Menor porosidad.

Más fácil limpieza, menos mantenimiento.

Elevada resistencia mecánica.

Bajo alargamiento a plena tensión.

Ligeras y flexibles.

Diámetros de tambor reducidos. No precisa de tanto tensado. Hasta un 30% de ahorro energético.

Empalme vulcanizado.

Reducción de incidentes por la acción de rascadores y desviadores.

Resistencia a la temperatura de la tierra atomizada.

Evita la deformación de la banda.



Amplia gama de correas termosoldables de PU

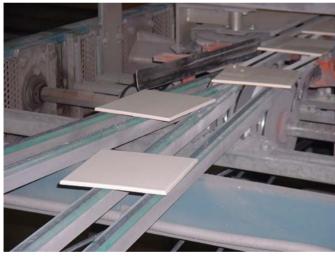
- Redondas
- Trapeciales (lisas o nido de abeja)
- Pentagonales y con cresta
- Con y sin refuerzo de aramida

Características generales

- Fácil y rápida unión
- Resistencia a la abrasión
- Resistencia a los aceites y grasas
- Resistencia a una amplia gama de productos químicos
- Gran capacidad de carga
- Absorción de vibraciones
- Funcionamiento silencioso
- Fácil limpieza
- Facilidad de almacenamiento por tipos y rollos















Cangilones para elevadores



Ventajas de los cangilones VERCAN de Poliamida vs los cangilones metálicos

- Mejor rendimiento
- Menor contaminación
- Más silenciosos
- Menos roturas





Compañías del grupo esbelt:

Esbelt, S.A.

Provença, 385 08025 Barcelona Spain Tel. +34-93 207 33 11 Fax + 34-93 207 13 63 www.esbelt.com spain@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2 41468 Neuss Germany Tel. +49-2131 9203-0 Fax +49-2131 9203-33 www.esbelt.de info@esbelt.de

Esbelt Corporation

1071 Cool Springs Industrial Dr. O'Fallon, MO 63366 USA Tel: +1-636 294 3200 Fax: +1-636 294 8656 www.esbelt.us esbelt@esbelt.us

Esbelt SAS

Parc d'activités de Taure 31880 La Salvetat St-Gilles France Tel. +33-5 61 06 89 10 Fax +33-5 61 06 89 11 www.esbelt.fr esbelt@esbelt.fr

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2 DK-5220 Odense SØ Denmark Tel. +45 70 20 62 09 Fax +45 66 12 62 09 www.esbelt.dk esbelt@esbelt.dk