

esbelt.com



Bandas transportadoras en Centros Logísticos y de Distribución.

La gama **esbelt** de bandas transportadoras para los Centros Logísticos y de Distribución satisface plenamente las necesidades del sector, cumpliendo con los requisitos necesarios para la manipulación, transporte y clasificación de las mercancías. La máxima calidad y fiabilidad de nuestras bandas, se traduce en un óptimo rendimiento avalado por numerosas empresas del sector.



En la economía actual, la logística ha pasado a ser una parte fundamental del éxito de muchas empresas. Una buena gestión en la recogida, manejo y distribución de mercancías ha significado el éxito para numerosas compañías. Como consecuencia, los centros logísticos han ido creciendo por todo el mundo, utilizando una amplia gama de transportadores en su interior que puedan operar con la máxima variedad de productos y diferentes cargas de volumen con total fiabilidad. Asimismo deben impedir atascos y desperfectos en los productos transportados. Por este motivo, las bandas transportadoras utilizadas en estos centros, deben poseer la máxima calidad y cumplir los siguientes requisitos:

- Antiestáticas
- Antillama
- Resistencia a la abrasión
- Tejido silencioso en la cara inferior para reducir el ruido
- Estabilidad dimensional, buena alineación
- Empalmes resistentes y duraderos
- Fácil mantenimiento

Las bandas esbelt obtienen un óptimo resultado en todas las secciones de los centros de distribución y logística.



Nuestra gama estándar de bandas ofrece diversas opciones para cada tipo de aplicación. Este catálogo describe los productos esbelt más comúnmente utilizados en los centros de distribución y logística. Existen otros productos esbelt que pueden ser consultados en nuestro catálogo general o en nuestra página web www.esbelt.com



ENTRADA EN EL CIRCUITO:

Transportadores horizontales. FEBOR 15NF-19NF

La banda más adecuada, se determina en función del producto transportado y las condiciones de trabajo, como acumulación, pausas y arranques, cargas laterales y velocidad del transportador.

PRE-ENTRADA AL CLASIFICADOR:

Transportadores inclinados (ascendentes/descendentes). FEBOR 15NF - ASTER 15QF

Para transportadores inclinados, es necesario conocer el grado de inclinación, así como el tamaño de los paquetes y las condiciones de trabajo, como humedad, polvo, etc. con el fin de seleccionar la banda más adecuada. Los diferentes tipos de acabado, nos permiten cubrir la amplia gama de necesidades de los centros de distribución y logística. Desde bandas lisas con coberturas de baja dureza, para aumentar el agarre en inclinaciones moderadas, hasta bandas con grabados especiales en su cobertura, o con perfiles soldados, para transportes con un alto grado de inclinación.





FUNCIONES DE IDENTIFICACIÓN de los paquetes (etiquetado, scanner, láser).

- En los scanners y en la zona de etiquetado se precisan bandas antiestáticas, con buen agarre en cobertura para evitar el movimiento del producto sobre la banda y conseguir marcar correctamente la mercancía: **ASTER 15QF**
- El láser determina el bajante por el que tiene que desviarse el paquete: **FEBOR 22FF**

BANDAS CURVAS:

Para ahorrar espacio y cuando se precisan cambios de dirección e incluso en cambios de nivel, se utilizan los transportadores curvos.

En **esbelt**, la banda desarrollada especialmente para los transportadores curvos de los centros logísticos es la **FEBOR 21NF** o **FEBOR 21AF** (misma banda con cobertura grabada). Su gran flexibilidad nos permite realizar las bandas sin secciones, con un único empalme sinfín. Asimismo la **FEBOR 21NF/21AF** es antiestática, antillama y posee una gran estabilidad dimensional. Utilizando la **FEBOR 21NF/21AF** se consigue una transferencia de producto fiable y rápida, como exigen los centros de distribución de mercancías.

En **esbelt** también podemos realizar curvas con varios segmentos, en caso de requerir banda de trama rígida o mayor espesor.

INDEXADORES / INTEGRADORES (Mergers): FEBOR 15NF

Estas bandas producen una transferencia a la banda principal, no de forma perpendicular, sino en ángulos de 30° a 45°. En caso de altas velocidades, se producen aceleraciones que precisan bandas con buen agarre, asegurando una perfecta transferencia de la mercancía a la banda siguiente. Para esta misma función, también hay transportadores con varias bandas estrechas en paralelo. Un buen mantenimiento debe asegurar que todas ellas estén perfectamente alineadas y tensadas, asegurando un mínimo estiramiento.

Es muy importante seleccionar la banda más apropiada para evitar desplazamientos y atascos en la transferencia.

CLASIFICADORAS (CROSS BELTS SORTER): FEBOR 19NF-22FF

En la distribución/clasificación de las mercancías se utilizan desviadores, empujadores y sistemas de alineación.

Para garantizar una correcta transferencia/descarga del producto y evitar posibles daños, se utilizan bandas con una buena estabilidad, alta rigidez transversal, antiestáticas y cobertura superior con un bajo coeficiente de fricción (tejido u ocasionalmente coberturas duras con acabado muy liso) con el fin de que no se produzcan acumulaciones.

Cuando el sistema de desvío se realiza mediante una banda, montada en perpendicular sobre la banda principal, la banda desviadora debe tener un gran poder de arrastre, es decir, con cobertura grabada (**ASTER 15QF, 15G2F, 15W3F**).





SALIDA DEL CIRCUITO: Transportadores inclinados ASTER 15QF

Los paquetes bajan por las bandas, con cobertura superior con grabado longitudinal y buen agarre. En algunos centros también utilizan "toboganes" con rodillos de gravedad.

CINTAS DE RETORNO: Transportadores horizontales FEBOR 19NF

Las mercancías que no han sido clasificadas/distribuidas, vuelven al circuito a través de las cintas de retorno, equipadas con **FEBOR 19NF**. Los anchos de banda más comúnmente utilizados en los centros logísticos, van de los 400 a los 1000 mm

CAMINO DE RODILLOS "LIVE ROLLERS":

Correas planas de transmisión de potencia Toptrans

Con coberturas X-NBR de alta calidad, ofrecen una alta resistencia a la abrasión, excelente adherencia a los tambores de accionamiento y a los rodillos de soporte, tolerando altas cargas de trabajo.

Correas redondas esbelt de Poliuretano.

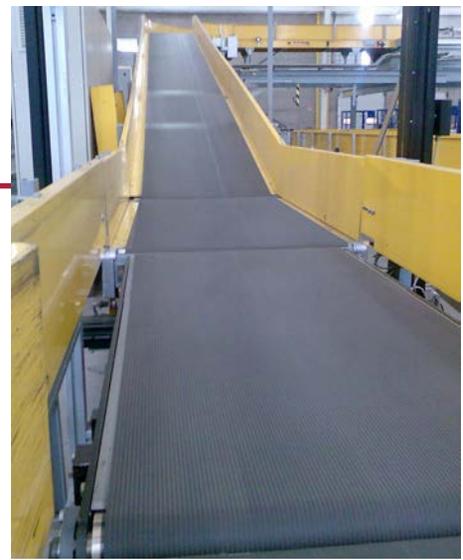
Muy flexibles (permiten pequeños diámetros de tambor), fáciles de instalar in situ y precisan poco mantenimiento, lo que conlleva escasos tiempos muertos.

No precisan mecanismos tensores y resisten cargas esporádicas

CARGA/DESCARGA: Transportadores telescópicos. FEBOR 19NF - BREDA 20FF

Los transportadores telescópicos facilitan la carga/descarga de camiones y contenedores y se utilizan en la mayoría de centros de distribución. Las bandas esbelt aumentan la fiabilidad, rendimiento y capacidad de carga durante el proceso.

Los transportadores telescópicos equipan bandas con gran estabilidad dimensional, bajo coeficiente de fricción y adaptables a contraflexiones



Julio 2018



El excelente guiado de la banda, la resistencia a la abrasión y los empalmes de gran durabilidad

son requisitos necesarios para un transporte seguro de mercancías.



Compañías del grupo esbelt:

Esbelt, S.A.

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Te. +34-93 207 33 11
Fax + 34-93 207 13 63
www.esbelt.com
spain@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
Fax +49-2131 9203-33
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

Parc d'activités de Taure
31880 La Salvétat St-Gilles
France
Tel. +33-5 61 06 89 10
Fax +33-5 61 06 89 11
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

1071 Cool Spring Industrial Dr.
O'Fallon, MO 63366
USA
Tel. +1-636 294 2267
Fax +1-636 294 2268
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
Fax +45 66 12 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk