

Bandas para la INDUSTRIA AZUCARERA

esbelt



Procesado higiénico
Entorno seguro
Alta productividad



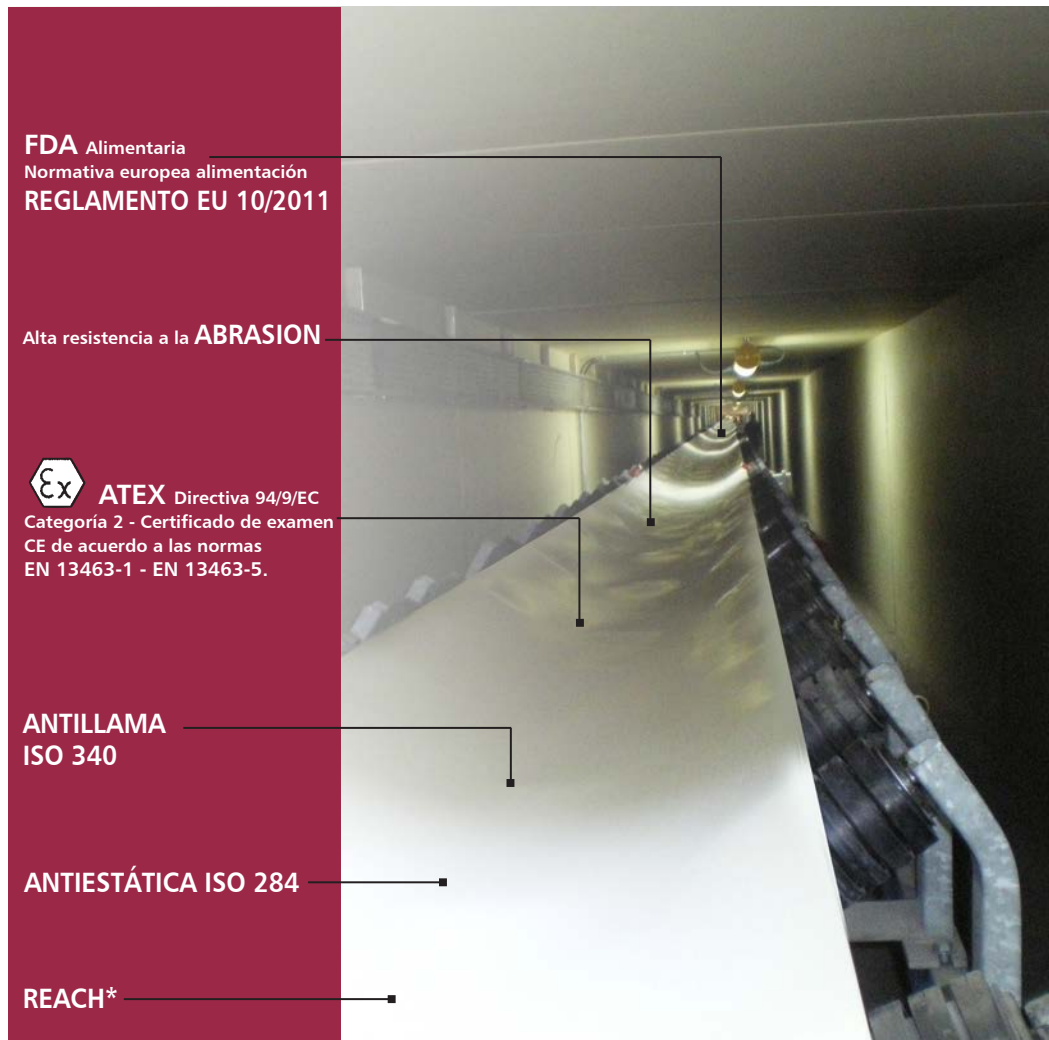
ISO 9001:2015



Cubriendo las distintas prestaciones mecánicas requeridas en cada caso (transportadores ligeros, en artesa, elevadores de cangilones), disponemos de diferentes opciones.

FEBOR 21 CC - FEBOR 31 CC - FEBOR 32 CC - FEBOR 41 CC - FEBOR 61CC - FEBOR 91 CC

La propia estructura de PVC permite formulaciones más específicas y eficientes que la goma, ajustándose perfectamente a los requerimientos especiales de esta industria:



* Esbelt exige y controla que todos sus proveedores de materias primas cumplan con este reglamento, y consulta la base de datos para recabar información sobre peligros.

Características generales de las bandas FEBOR esbelt para el sector del azúcar

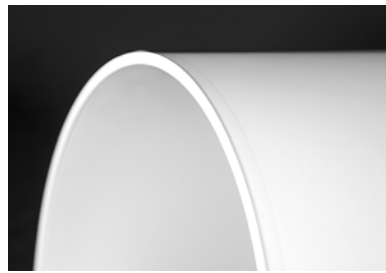
Tipo de banda	Cob. sup.		Cob. inf.		Características especiales	Temperatura constante °C	Nº de telas	Espesor total mm	Peso total Kg/m2	a 20°C		Carga trabajo al 1% N/mm
	Color	Espesor mm	Color	Espesor mm						A	B	
FEBOR 21CC	Blanco	2,00	Blanco	1,00	FDA EU ☉ □ ☉	-15 +80	2	5,00	6,10	140	190	20
FEBOR 31CC	Blanco	2,00	Blanco	1,00	FDA EU ☉ □ ☉	-15 +80	3	6,10	7,60	200	250	30
FEBOR 32CC	Blanco	2,75	Blanco	1,50	FDA EU ☉ □ ☉	-15 +80	3	7,40	9,40	300	350	30
FEBOR 41CC	Blanco	2,00	Blanco	1,00	FDA EU ☉ □ ☉	-15 +80	4	7,40	9,20	300	350	35
FEBOR 61CC	Blanco	2,30	Blanco	1,00	FDA EU ☉ □ ☉	-15 +80	3	7,70	9,40	350	400	55
FEBOR 91CC	Blanco	3,00	Blanco	1,00	FDA EU ☉ □ ☉	-15 +80	3	9,60	11,90	400	500	75



PROCESADO HIGIÉNICO:

Las bandas **esbelt** para la industria azucarera, cumplen con todas las normativas, garantizando alimentos seguros.

- **CALIDAD ALIMENTARIA CERTIFICADA:** norma FDA (título 21 CFR sección 175.300) y REGLAMENTO EUROPEO (EU 10/2011).
- **REACH:** Normativa Europea cuyo objetivo es garantizar que las sustancias que se fabrican o comercializan, no afecten negativamente a la salud humana ni al medio ambiente.
- **COLOR BLANCO** por debajo de **ICUMSA 45**.
- Coberturas **LIBRES** de **ANTIMONIO (Sb)** y **FTALATOS**.
- **INODORAS**.
- **CANTOS SELLADOS** (opcional) para asegurar protección 100%.



Detalle de canto sellado

ENTORNO INDUSTRIAL SEGURO:

ATEX: RIESGO DE EXPLOSIÓN

Las directivas **ATEX** establecen las medidas necesarias para garantizar la seguridad y la salud de los trabajadores frente al riesgo de posibles explosiones en centros con atmósferas potencialmente explosivas.

Las bandas **esbelt** fabricadas para la industria azucarera son **AUTOEXTINGUIBLES (ANTILLAMA ISO 340)** y **ANTIESTÁTICAS según norma ISO 284**, evitando de esta manera chispas que podrían actuar como fuente de ignición para una explosión:

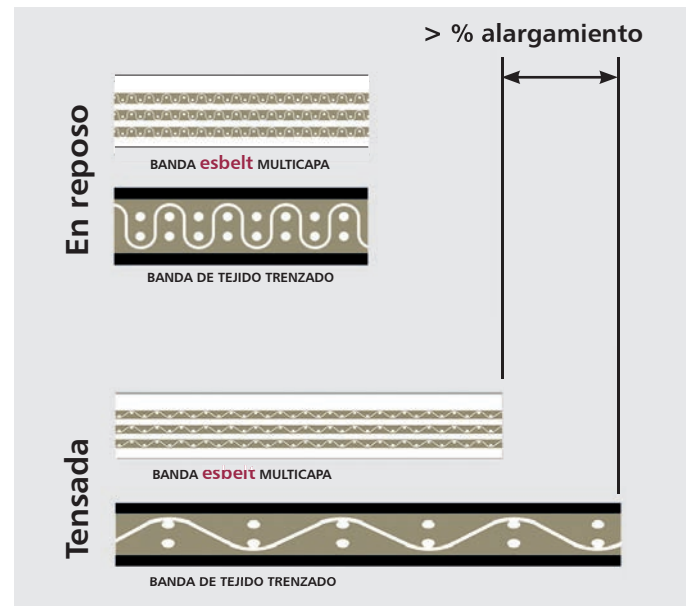
ATEX Directiva 94/9/EC Cat.2 de acuerdo a las normas **EN 13463-1: 2001 - EN 13463-5 2003**.





ALTA PRODUCTIVIDAD:

- RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (ISO 5740-1)
 - Duración **hasta un 35% superior** a la de otras opciones en el mercado.
- SUPERFICIES LISAS Y HOMOGÉNEAS. Ayudan a que los rascadores sean más eficaces con menos presión sobre la banda. Reducción de partículas mezcladas con el producto.
- EMPALME VULCANIZADO que alarga la vida de la banda y reduce los daños por la acción de los rascadores.
- RESISTENTES A LA HUMEDAD (hidrólisis).
- MENOR PESO: bandas más livianas suponen reducción del consumo energético de los motores y menor desgaste de los componentes mecánicos del transportador.
- ELEVADAS CARGAS DE TRABAJO Y ROTURA que facilitan la absorción de sobrecargas temporales con menor elongación de la banda, disminuyendo los tiempos de mantenimiento.
- ALARGAMIENTO: Estructura multicapa que reparte uniformemente el esfuerzo, reduciendo el estiramiento.



Agosto 2017

MENOS PARADAS
↓
AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD



ALGUNOS EJEMPLOS:

	Tipo de banda	Aplicación	Longitud transportador		Tipo de banda	Aplicación	Longitud transportador
REMOLACHA	FEBOR 31 CC	Carga de silos de almacenamiento	650 mm x 150 m	AZÚCAR DE CAÑA	FEBOR 91 CC	Salida de centrifuga, 230t/h. Azúcar muy húmedo y 90°C temperatura.	2000 mm x 65 m
	FEBOR 32 CC	Salida centrifuga. Azúcar muy húmedo y 80°C de temperatura.	2000 mm x 65 m		FEBOR 91 CC	Elevador cangilones.	1100 mm x 33 m
	FEBOR 41 CC	Transporte hacia silo.	800 mm x 29 m		FEBOR 91 CC	Elevador cangilones.	450 mm x 47 m
	FEBOR 41 CC	Elevador cangilones.	650 mm x 33 m		FEBOR 91 CC	Descarga de silo. Azúcar seca, 350 t/h.	800 mm x 400 m

